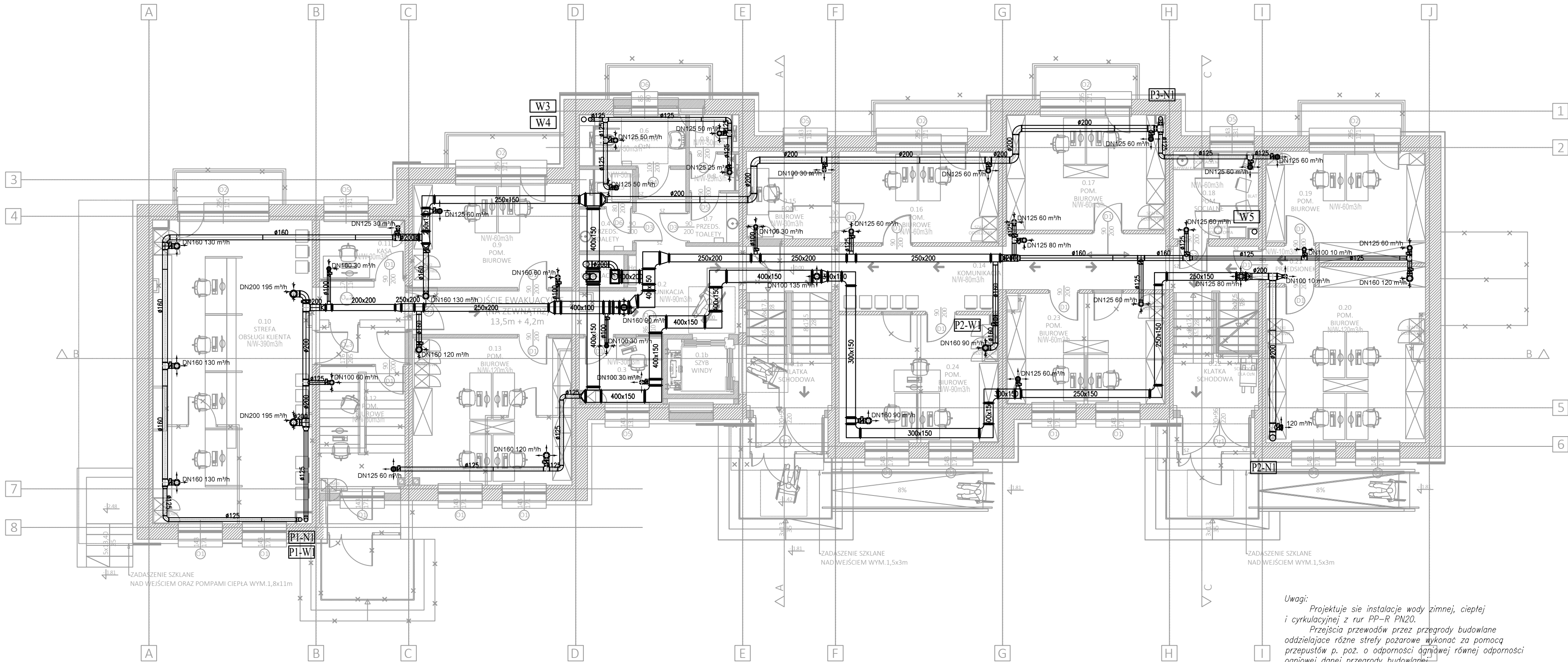




- LEGENDA :
- PROJ. INSTALACJA WODY ZIMNEJ
 - - - - - PROJ. INSTALACJA WODY CIEPŁEJ
 - ~ - ~ - PROJ. INSTALACJA WODY CYRKULACYJNEJ
 - PROJ. INSTALACJA HYDRANTOWA
 - HP 25 — PROJ. HYDRANT HP25 I JEGO NR
 - H1 • — PROJ. PION HYDRANTOWY
 - W1 8 — PROJ. PION WZ., WC., CYRK.
 - KANALIZACJA SANITARNA PROWADZONA W POSADZCE
 - - - - - KANALIZACJA SANITARNA PROWADZONA PO WERZCHU ŚCIAN I POD STROPEM
 - - - - - ODPOWIEDZIE KANALIZACJI SANITARNEJ
 - K1 • — PION KANALIZACJI SANITARNEJ
 - WP1 — WPUSZC PODŁOGOWY
 - PVC-U Ø110 — MATERIAŁ I ŚREDNICA PRZEWODU
 - i=15,0‰ — SPADEK PRZEWODU

ZAMAWIAJĄCY: GMINA ZBUCZYN UL. JANA PAWŁA II 1 08-106 ZBUCZYN			
JEDNOSTKA PROJEKTUJĄCA: BIURO ARCHITEKTONICZNE JANUSZ LEWOWSKI ul. AGATOWA 20/32 20-571 LUBLIN			
NAZWA ZADANIA: Przebudowa budynku Urzędu Gminy w Zbuczynie wraz ze zmianą sposobu użytkowania części budynku.			
OBIEKT: BUDYNEK URZĘDU GMINY W ZBUCZYNIE ul. Jana Pawła II 1, 08-106 Zbuczyn JEDN. EWID.: 142613_2 OBRĘB: 0043 NR DZIAŁKI: 1490/2			
STADIUM PROJEKTU: PROJEKT TECHNICZNY			
BRANŻA: BRANŻA SANITARNA			
NAZWA RYSUNKU: RZUT PARTERU -INSTALACJA WENTYLACJI MECHANICZNEJ			
PROJEKTANT: mgr inż. MONIKA ROBAK Nr uprawnień LUB/0068/PWBS/17 Specjalność: bez ograniczeń w specjalności instalacyjnej w zakresie sieci, instalacji i urządzeń cieplnych, wentylacyjnych, gazowych, wodociągowych i kanalizacyjnych			Podpis:
SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. ADAM RZECZYCKI Nr uprawnień LUB/0066/PWBS/18 Do projektowania i kierowania robotami budowlanymi bez ograniczeń w specjalności instalacyjnej w zakresie sieci, instalacji i urządzeń cieplnych, wentylacyjnych, gazowych, wod. i kan.			Podpis:
DATA:	NR RYS:	REW:	SKALA:
08.2024	IS_W/M_2		1:100

Uwagi:
Projektuje się instalację wody zimnej, ciepłej i cyrkulacyjnej z rur PP-R PN20.
Przejścia przewodów przez przegrody budowlane oddzielające różne strefy pożarowe wykonać za pomocą przepustów p. poż. o odporności ogniowej równej odporności ogniowej danej przegrody budowlanej.
Przejścia przewodów przez przegrody nie będące oddzieleniem stref pożarowych wykonać w tulejach ochronnych stalowych dłuższych o 2cm z każdej strony od grubości przegrody i średnicy dwie dymsensje większej niż rura przewodowa.
Przed każdą baterią czepialną do zimnej wody ze złączką do węża projektuje się izolator przepływów zwrotnych klasa HA216.